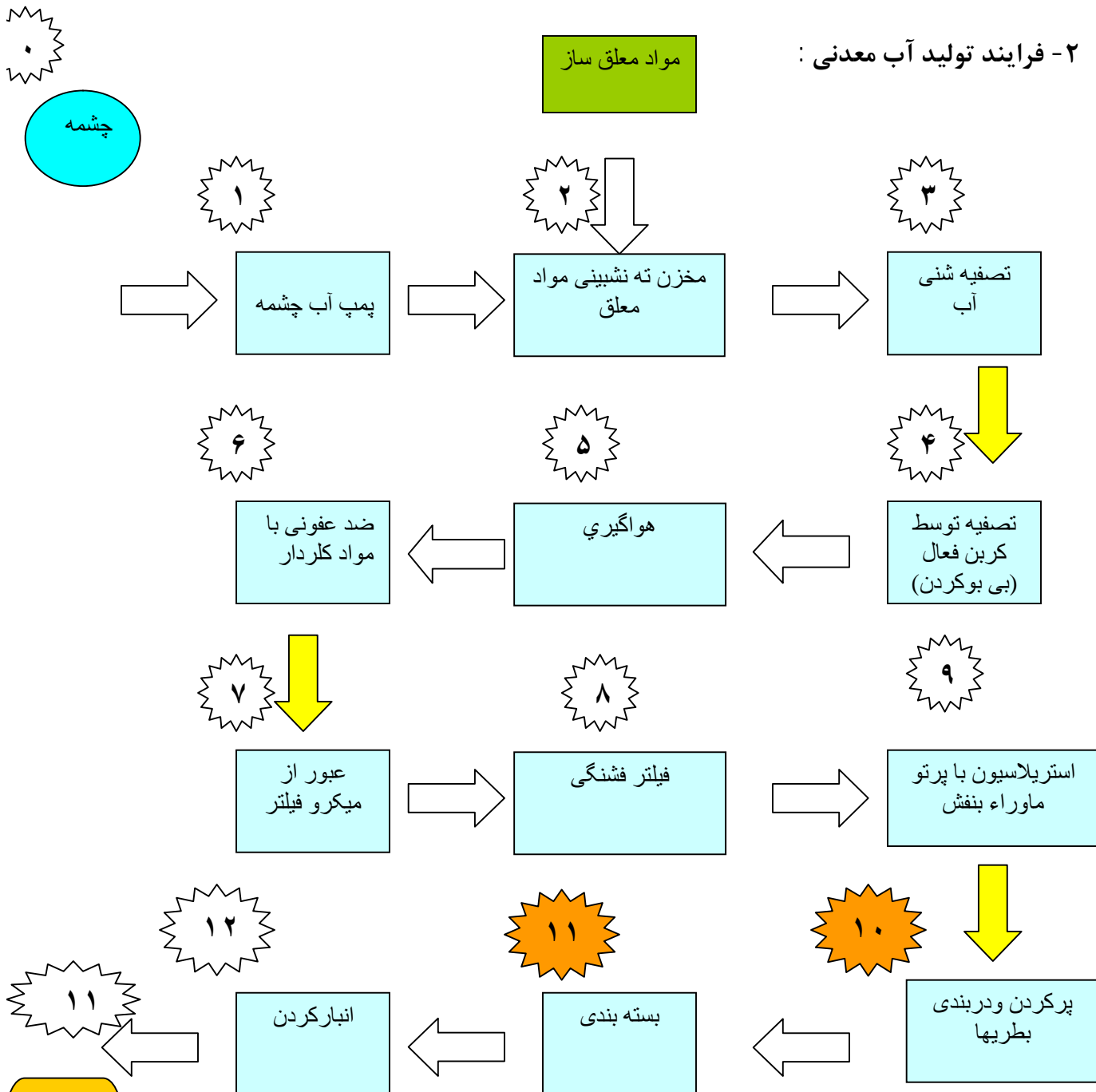


مشخصات طرح آب معدنی و ظروف یکبار مصرف

۱-۱ انواع تولیدات

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	بطری یکبار مصرف	بطری یکبار مصرف از جنس پلی اتیلن یا پروپیلن (PET OR P.P OR PT)	۱۲۰۰۰۰۰۰	عدد
۲	آب معدنی	آب معدنی با املاح مفید برای مصارف انسانی استرلیزه و باکتری زدایی شده	۱۲۰۰۰	تن

۲- فرایند تولید آب معدنی :



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

(۱- پمپ آب چشمه (ایستگاه پمپاژ شماره ۱)

آب چشمه که با عملیات خاص زمین شناسی، بهره آبی و قابلیت استحصال آن به اندازه تولید ارتقاء یافته و در استخر سر بسته ذخیره شده است بوسیله پمپ زمینی به مخازن ته نشینی انتقال مییابد.

(۲- مخزن ته نشینی مواد معلق

در این مرحله بوسیله اضافه نمودن مواد شیمیایی مخصوص، مواد معلق در آب ته نشین و در ته مخزن جمع شده و به سیستم فاضل آب هدایت می شوند.

(۳- تصفیه شنی آب

در مرحله بعد آب را از بسترهای شنی که بدقت دانه بندی شده و عمق معینی دارند عبور داده و صاف می نماییم در این مرحله مقدار زیادی از مواد معلق در آب از آن جدا می شود .

(۴- تصفیه توسط کربن فعال - (بی بو کردن)

سپس آب توسط فیلتر با کربن فعال گذشته و آلودگی های غیر محلول در آب را به خود جذب می نماید در این روش آلودگی های باقیمانده از بین می رود. آب بدست آمده پس از فیلتر کربن بی بو بوده و طعم آن نیز بهبود می یابد.

(۵- هواگیری

آب را توسط پمپ به مخازن هواگیری پمپاژی نماییم در اثر اینکار گازهای شیمیایی غیر ضروری دفع شده و همچنین از میزان بوهای ناخواسته حاصل از مواد آلی و سایر ارگانیزم ها کاسته می شود.

۶- ضد عفونی با مواد کلردار

برای از بین بردن قسمت عمده ای از باکتریها و میکروارگانیزمهای زیان آور موجود در آب آنرا با کلریا سایر مواد شیمیایی که بوسیله دوزینگ پمپ (تزریق) به آن اضافه مینمایند ضد عفونی می کنند. (حداقل ماند آب برای کلر زنی ۳۰ دقیقه است). پس از گذشت مدت معین مشاهده میشود که مقدار باکتریها و میکروارگانیزمهای زیان آور موجود کاهش چشمگیری داشته و رنگ آن نیز بهبود می یابد.

۷- عبور از میکرو فیلتر

آب سپس از میان میکروفیلترها عبور داده شده و آلودگیهای ریزو موادسمی ریز از آب جدا میشود.

۸- فیلتر فشنگی

در نهایت آب را از فیلتر کارتریجی یا فشنگی که از جنس سلولز یا الیاف پنبه است عبور میدهیم

۹- استریلیزاسیون با پرتو ماوراء بنفش

سپس آب صاف شده را بداخل یک دستگاه استریلیزاسیون، UV جهت استریلیزه شدن هدایت می کنیم.

۱۰- پر کردن و دربندی بطریها

آب معدنی برای پر شدن به دستگاه های پرکن هدایت شده و توسط دستگاه در ظروف یک لیتری پر شده و در بندی میگردد.

۱۱- بسته بندی

بطری های پر شده در این قسمت لیبل گذاری و جت پرینت شده و در بست بندی ۶ تایی بوسیله دستگاه و کیوم بسته بندی میگردد.

۱۲- انبار کردن

بسته های آماده توسط نقاله (یا لیفتراک) به انبار کالای آماده حمل میگردد.

۴- مواد اولیه اصلی (۵۰۰۰ عدد در ساعت جهت یک شیفت ۸ ساعته و ۲۸۰ روز کاری در سال)

ردیف	مصرف سالیانه		مشخصات فنی	مواد اولیه اصلی	تجهیزات
	واحد	مقدار			
○	مترمکعب	۱۲۰۰۰	مواد اولیه اصلی - قابل شرب	آبمعدنی	۱
○	کیلوگرم	۱۳۵	ضد عفونی کننده	کلر یا پرکلرین	۲
○	کیلوگرم	۸۰	تصفیه کننده ابهای آشامیدنی	کربن فعال	۳
○	قطعه	۱۲۰۰۰۰۰۰	جهت بسته بندی آبمعدنی	ظروف یکبار مصرف	۴

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	تجهیزات
○	۱	۴۵متر مکعب در روز	مخازن ضد عفونی کردن آب	۱
○	۱	-----	مخزن هواگیری	۲
○	۱	ظرفیت ۴ تن	فیلتر شنی	۳
○	۱	بظرفیت ۲تن	مخزن تصفیه اب	۴
○	۱	بظرفیت ۳,۵ تن	صافی کربن فعال	۵
○	۱	--	میکروفیلتر	۶
○	۱	--	فیلتر کاتریجی	۷
○	۱	--	استرلیزاتور یو وی	۸

○	۶	ظرفیت ۵۰۰۰ بطری در ساعت	دستگاه پرکن	۹
○	۱	--	دستگاه در بند	۱۰
○	۱	--	لوازم آزمایشگاه	۱۱
○	۱	۲ تن	لیفتراک	۱۲
○	۲		کمپرسور هوای فشرده	۱۳

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی مورد نیاز (فرایند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه)

تعداد پرسنل شاغل در کارخانه:

با توجه به اینکه شرکت علاوه بر محیط کاری نیاز به پرسنلی آشنا جهت انجام کارهای تاسیساتی نیز می باشد، لذا برآورد صورت گرفته نفرات به شرح جدول ذیل چیدمان می شود:

مدیر	تکنسین	راننده لیفتراک	کارگر تولید	جمعا
۱	۲	۱	۱۶	۲۰

تاسیسات عمومی و تجهیزات لازم جهت کارخانه آب معدنی :

کارخانه شامل ۳ بخش انبار مواد اولیه، سالن تولید و انبار محصول تولیدی می شود که شرح تاسیسات به شرح جدول ذیل عبارتند از:

نیازمندیها	مشخصه تاسیسات مورد نظر
سیستم گرمایش	بویلر، یونیت هیتر، Piping، مخزن سوخت گازوئیل و...
سیستم سرمایش	کولر و...
آبرسانی	Tank.Piping
برق رسانی	دیزل برق، تابلوهای برق و ...